

Informace o organizaci:

Název firmy (dále jen „organizace“):	Slévárna HEUNISCH, s.r.o.
Sídlo:	č.p. 253, CZ - 352 01 Krásná
IČO:	45357374
Telefon:	+420/354 503 111
Fax::	+420/354 503 330
E-mail:	info.sha@heunisch.eu
Předmět podnikání:	slévárenství, nástrojářství, modelářství, zámečnictví, výroba, obráběčství, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona, hostinská činnost

Obchodní koncepce:

Ve „Slévárně HEUNISCH, s.r.o.“ se zhotovují odlitky ze slitin hliníku gravitačním kokilovým litím a nízkotlakým kokilovým litím. Hmotnost odlitku je cca od 0,1 kg do 50 kg. Odlitky mohou být tepelně zpracovány, povrchově zušlechťeny a částečně nebo finálně obrobeny. Kromě hliníkových odlitků jsou také obráběny odlitky z šedé a tvárné litiny jiných slévárenských závodů.

Organizace má zaveden a certifikován sloučený systém pro řízení jakosti a ochranu životního prostředí (tzv. environmentu) podle mezinárodních norem. Podle tohoto systému jsou plánovány, popsány, vykonány, řízeny a kontrolovány všechny činnosti, které jsou relevantní pro kvalitu a environment. Systém je popsán v příručce systému managementu, je stále optimalizován a slouží k trvalému zlepšení kvality, produktivity, služby zákazníkům a ochrany životního prostředí a k minimalizaci chyb, nákladů a plýtvání. Základem hospodářského úspěchu, růstu a konkurenceschopnosti organizace je spokojenost zákazníka.

Politika kvality a environmentu:

Vedení vyhláší politiku pro jakost a ochranu životního prostředí a roční cíle organizace. Tato prohlášení jsou závazná pro všechny pracovníky.

Našimi nejvyššími cíli jsou:

- Zaměření na zákazníka: spokojenost zákazníků, splnění jejich očekávání a požadavků a jejich důvěra v naši kvalitativní způsobilost a dodávkovou věrnost.
- Rozvoj zaměstnanců: vytváření pracovního prostředí, které pozitivně ovlivňuje plnění požadavků zákazníků. Rozvíjení profesního růstu zaměstnanců.
- Procesní přístup: stanovení jasných zodpovědností a pravomocí, uvědomování si vzájemného působení procesů a činností napříč organizací.
- Systémový přístup: uspokojování očekávání a požadavků zákazníků a všech zainteresovaných stran v souladu s požadavky norem ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001.
- Neustálé zlepšování: zvyšování efektivity výrobních procesů. Zlepšování efektivity systému managementu jakosti a environmentu je nedílnou součástí řízení organizace.

Ochrana životního prostředí se řídí podle platných právních předpisů a ostatních požadavků a je jedním ze zásadních závazků a strategických směrů organizace. Je organizací aktivně podporována a zajištěna pomocí dohledu a kontrolních činností na jednotlivých úsecích organizace. Organizace se zavazuje k neustálému zlepšování svého systému řízení environmentu a provádí pro různé oblasti životního prostředí sledování, měření, analýzy a vyhodnocení, aby svoji environmentální výkonnost nejen udržovala, ale pokud možno i trvale zlepšovala. Zabezpečuje zdroje k tomu, aby aktivity organizace byly v duchu bezpečnosti a šetrnosti k životnímu prostředí.

„Slévárna HEUNISCH, s.r.o.“ usiluje o šetření přírodních zdrojů tím, že ve velkém rozsahu využívá suroviny, které lze recyklovat. Ekologická likvidace resp. využití odpadových a zbytkových látek, hospodárné využití surovin a energie, prevence znečištění a minimalizace škodlivých dopadů na životní prostředí patří k prioritním záměrům organizace.

Záměry k ochraně životního prostředí jsou v souladu s ekonomickými a sociálními zájmy organizace. Podporuje se vědomí odpovědnosti k životnímu prostředí u všech zaměstnanců a na všech úrovních organizace. Organizace informuje přiměřeně o svých aktivitách veřejnost a zainteresované strany.

Platnost: od 11.05.2022

Vedení Slévárny HEUNISCH, s.r.o.

Rozsah systému řízení environmentu (fyzické a organizační hranice, ve kterých je tento systém aplikován), platný od 01.08.2021:

Norma	ISO 14001:2015
Identifikace organizace, organizační jednotky, funkce a fyzické hranice	<u>Název organizace:</u> Slévárna HEUNISCH, s.r.o. <u>Sídlo organizace:</u> č.p. 253, 352 01 Krásná, Česká republika <u>Fyzické hranice:</u> areál provozovny na adrese sídla organizace dle živnostenského rejstříku: identifikační číslo provozovny 1005272956, v rozsahu pozemků areálu specifikovaných v integrovaném povolení v platném znění <u>Organizační jednotky a funkce:</u> dle organogramu C 2.01 v platném znění
Oblast platnosti certifikátu	<u>Oblast platnosti certifikátu:</u> Výroba odlitků z hliníkových slitin gravitačním a nízkotlakým kokilovým litím / Zušlechťování a CNC obrábění odlitků (z hliníkových slitin a z šedé a tvárné litiny) <u>Scope of the certificate:</u> Manufacturing of aluminum alloy castings by gravity casting and low pressure die casting processes / Refinement and CNC machining of castings (grey and spheroidal graphite iron and aluminum)
Činnosti, produkty, služby včetně relevantních procesů zajišťovaných externě (outsourcing)	<u>Činnosti:</u> - výroba pískových jader - tavení hliníkových slitin a výroba odlitků gravitačním a nízkotlakým kokilovým litím - následné zpracování odlitků, broušení, čištění dílů, montáž (např. nakupovaných montážních dílů), povrchové úpravy (outsourcing pomocí kooperantů dle seznamu C 3.17) apod. - CNC obrábění odlitků (z hliníkových slitin a z šedé a tvárné litiny) - balení, vnitropodnikový transport, expedování, externí doprava/transport (outsourcing) - procesy kontrol/zkoušek/rentgenování, měření, analýz - vývoj a výroba jaderníků, kokil a mechanických přípravků - procesy vedení, personalistiky, IT, poptávkového a zakázkového řízení, odbytu, návrhu a vývoje procesů (bez návrhu a vývoje produktů), řízení kvality, řízení environmentu, nákupu, údržby, úklidu, závodního stravování <u>Produkty (výrobky):</u> - vlastně vyrobené odlitky z hliníkových slitin - obrobené vlastní odlitky z hliníkových slitin nebo obrobené cizí odlitky z litiny - odlitky s externí povrchovou úpravou nebo s nakupovanými montážními díly - vlastně nebo externě konstruované a vyrobené nástroje (jaderníky, kokily a mechanické přípravky) <u>Služby:</u> - vlastní služby k dílům (obrábění, praní, zkoušky, montáž apod.) resp. k nástrojům (konstrukce kokil apod.) - zajišťování externích služeb k dílům (tmelení, obrábění, povrchová úprava, vyvažování, zkoušky apod.) resp. k nástrojům (např. povrchová úprava tlakovacích přípravků) pomocí kooperantů dle seznamu C 3.17 - poskytování poradenství zákazníkům při konstrukci dílů
Pravomoc a schopnost řídit a ovlivňovat	<u>Vedení organizace (statutární orgán):</u> jednatel Ing. Stanislav Donátek s odpovědnostmi a pravomocemi dle českých právních předpisů a zápisu v obchodním rejstříku <u>Zástupce vedení pro zajištění systému environmentálního managementu:</u> Claus Steffen s odpovědnostmi a pravomocemi dle dokumentu C 2.07 v platném znění <u>Vedoucí zaměstnanci:</u> dle organogramu C 2.01 , popisů práce C 3.111 a ostatních řídicích interních dokumentů v platném znění
Závazné povinnosti	dle seznamu v interním dokumentu C 3.179 v platném znění
Interní a externí záležitosti	dle tabulky 3 v interním dokumentu QMV 34 v platném znění